

ANILLOS DE CORROSION PARA TUBERIA DE PERFORACION

INSTRUCCIONES

La localización de anillos de ensayos de corrosión en la sarta de perforación se usa rutinariamente para evaluar la corrosividad del ambiente del fluido de perforación sobre la sarta de perforación y otras partes de acero. La remoción y examinación de estos anillos, luego de un determinado período de exposición, puede ser altamente informativa respecto a la corrosividad del fluido de perforación y el tipo de corrosión encontrada. Una examinación cercana de las incrustaciones y picaduras en los anillos de exposición ayudarán en la elección de la adecuada acción remediante.

PROCEDIMIENTO

1. Luego de un mínimo de 40 horas de exposición en la sarta de perforación (un tiempo normal es de 100 horas), remueva cuidadosamente el anillo de la junta de la herramienta e inmediatamente remueva cualquier residuo de fluido de perforación, limpiando con una toalla limpia. El anillo debería ser manejado con guantes limpios y secos, si fuese posible.
2. Examine el anillo para evaluar corrosión severa o daño mecánico y anote cada anillo específico en el formulario a ser enviado por correo. Los daños mecánicos severos invalidarán el ensayo y es frecuente observar cortes o mordeduras sobre la superficie externa del anillo. Esto indica que se ha producido un movimiento considerable del anillo en el receptáculo de la caja de herramienta, y esto debería ser notado y reportado.
3. Si se evidencia una severa corrosión, la causa de la misma debería determinarse prontamente, a fin de tomar acciones remediales.
4. Luego de secar completamente el anillo, colóquelo en un recubrimiento inhibidor de corrosión, y luego dentro del sobre original de envío para ese anillo específico. Cada anillo y cada sobre están marcados con un número de serie correspondiente. Asegúrese que toda la información requerida esté completa y, además, con el nombre del contacto y número telefónico.
5. Si el anillo no es re-pesado en el lugar, envíe el sobre de despacho urgente o aéreo de dos días a OFI en Houston, TX. Esto deberá realizarse tan pronto como sea posible, para evitar corrosión posterior.

OFI TESTING EQUIPMENT, INC.
1006 West 34th Street
Houston, TX 77018 (USA)
Attn.: Corrosion Testing

1. OFI limpiará y pesará el cupón a la cantidad más cercana al miligramo (3 decimales), y determinará la pérdida de peso. El peso de la corrosión se calcula luego en libras por pie cuadrado por año, kilogramos por metro cuadrado por año, o en mils por año (pérdida de metal en milésimas de pulgada por año). Por este servicio se aplicará un cargo nominal.

Debería notarse que la pérdida de metal se debe tanto al efecto corrosivo como al efecto erosivo del fluido de perforación, dado que el diámetro interior del anillo está expuesto al fluido bombeado hacia abajo en la sarta de perforación. Las pérdidas por erosión podrían ser sustanciales si el fluido de perforación contiene una alta concentración de arena o materiales abrasivos.

For more information, please contact us:

[ExpotechUSA](#)
[10700 Rockley Road](#)
[Houston, Texas 77099](#)
[USA](#)

[281-496-0900 \[voice\]](#)

[281-496-0400 \[fax\]](#)

E-mail: sales@expotechusa.com

Website: www.ExpotechUSA.com